

GENÇ®

ОГНЕЗАЩИТНЫЕ
ЛАКИ



TURQUALITY®

О КОМПАНИИ «KAYALAR KİMYA»

Стратегия роста компании «Kayalar Kimya» основана на миссии, направленной на разработку инновационных продуктов и услуг, обладающей способностью быстрой и гибкой реакции, открытой к требованиям мировых рынков.

«Kayalar Kimya», приступившая к производству в 1976 году, обеспечивает стабильную и устойчивую производственную среду на производственных объектах, оборудованных по последнему слову техники, с самыми передовыми системами автоматизации, расположенных в Турции и Испании, на общей площади в 59 тысяч м². С производственной мощностью в 60 тысяч тонн, являясь крупнейшим производителем мебельных красок и лаков в Европе, в 2013 году компания «Kayalar Kimya» заняла 76-е место в списке «Coating World», определяющем самые престижные компании сектора по всему миру.

Компания «Kayalar Kimya» - это 23% доля рынка в Турции, 3000 различных видов продукции, более 4000 отечественных и зарубежных клиентов. Компания поддерживает и развивает свою конкурентоспособность путем применения мировых практик и опыта.

Союз турецких экспортеров наградил компанию «Звездой экспорта» - премия в знак признания показателей экспорта в 60 странах мира.

НИОКР

«Kayalar Kimya», с инвестициями, дочерними предприятиями и объемом экспорта поддерживающая экономику страны, входящая в список 500 крупнейших промышленных предприятий, создавая новые значения в лабораториях НИОКР, обеспечивает себе долгосрочный устойчивый рост.

Центр НИОКР, с лабораторными помещениями площадью в 1700 м² и профессиональным коллективом из 70 человек, является одной из главных причин того, что «Kayalar Kimya» стала одним из ведущих европейских производителей. Центр, реализовавший совместные проекты с многочисленными национальными, международными университетами, научно-исследовательскими институтами и научными организациями, в частности, с TÜBİTAK, производит более 100 видов собственных связующих веществ, благодаря чему разрабатывает специальные продукты, в точности удовлетворяющие потребности клиентов, что делает компанию особенной в своей отрасли.



БЕЗ РОСТА ПЛАМЕНИ

“Горение представляет собой химическое явление, которое возникает при оединении трёх компонентов: тепла - кислорода - топлива. Фактором, вызывающим воспламенение, является тепло, олучаемое из таких ресурсов окружающей среды, как свет или огонь. Кислород, необходимый для горения, присутствует в атмосфере, в то время как топливом является полимер, используемый в производстве материалов. На первом этапе горения полимерный материал нагревается, на втором этапе, под воздействием тепла, начинает разлагаться.

На последнем этапе, горючие газы, возникающие в результате разложения, воспламеняются и материал загорается. Благодаря этим изделиям, замедляющим воспламенение без ущерба для технологических свойств материала, увеличивается время на отдаление от очага возгорания, а также выброс токсичных газов сводится к минимуму. “

ПРИОРИТЕТНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Общественные здания
- Бизнес-центры
- Офисы, фабрики
- Рестораны, бары и клубы
- Банки
- Терминалы аэропортов
- Гостиницы, туристические места
- Выставки и помещения для заседаний
- Магазины
- Здания детских садов, начальных школ, средних школ и университетов
- Больницы
- Спортивные залы
- Места поклонения и т.д.
- Водные виды транспорта

ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПРОДУКЦИЯ "GENÇ"

СТАН ДАРТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ЛАК VP900 ОГНЕЗАЩИТНЫЕ ЛАКИ

ОГНЕЗАЩИТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПОРОЗАПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛАК VP900.77

Описание Продукта:
Двухкомпонентный огнезащитный порозаполнительный лак на полиуретановой основе.

- Свойства продукта:**
- Прозрачный
 - Высокая степень порозаполнения
 - Жесткая и плотная пленка
 - Хорошая адгезия
 - Легко шлифуется

Техническая характеристика:
Сухой остаток % (по весу):
1-й компонент 60 ± 1
2-й компонент 29 ± 1
1-й комп. + 2-й комп. 49 ± 1

Вязкость при применении:
(D4 при 25°C) 16-22"

Плотность (кг/л):
1-й компонент 0,992 ± 0,03
2-й компонент 0,930 ± 0,03

ОГНЕЗАЩИТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК VP900.25

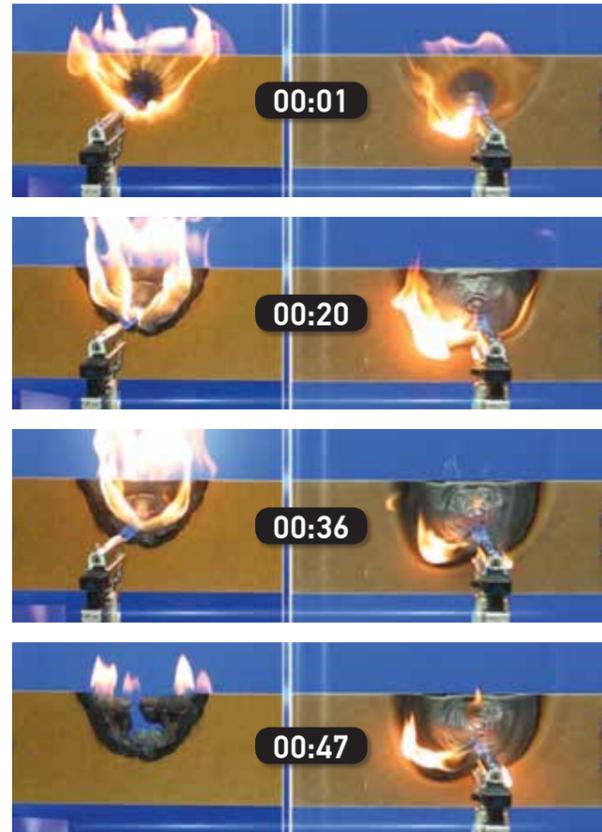
Описание Продукта:
Двухкомпонентный огнезащитный матовый лак для последнего слоя на полиуретановой основе.

- Свойства продукта:**
- Плотная пленка
 - Однородный матовый внешний вид
 - Прозрачный
 - Устойчивый к физическим и химическим факторам.

Техническая характеристика:
Сухой остаток % (по весу):
1-й компонент 44 ± 2
2-й компонент 29 ± 1
1-й комп. + 2-й комп. 39 ± 2

Вязкость при применении:
(25°C, DIN4) 18-22"

Плотность (кг/л):
1-й компонент 0,954 ± 0,03
2-й компонент 0,930 ± 0,03



*Süreler dakika olarak belirtilmiştir. ???????????????

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ НА ОГНЕСТОЙКОСТЬ РУКОВОДСТВО ЦЕНТРА ТЕСТИРОВАНИЯ И КАЛИБРОВКИ TSE

"TS EN ISO 11925-2:2010:2011-04 Испытания на огнестойкость - Горючесть при воздействии прямого пламени - Часть 2: Испытание единичным источником пламени +TS EN ISO 11925-2:2010/AC:2011 :2011-04"

Результаты испытаний (TS EN ISO 11925-2 Статья 8)						
Номер пробы	1	2	3	4	5	6
Воспламенение (Да/Нет)	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Пламя распространяется или не распространяется на 150 мм (Да/Нет)	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Горение в фильтровальной бумаге (Да/Нет)	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
ЗАКЛЮЧЕНИЕ	П*	П*	П*	П*	П*	П*

Наблюдения: В образцах произошло возгорание. Пламя в экспериментальный период не достигло измерительной отметки 150 мм. Каплеобразования не произошло, горение произошло, фильтровальная бумага не загорелась.

ИТАЛИЯ - СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ "MINIS TERO DELL 'INTERNO" - РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ НА ОГНЕСТОЙКОСТЬ

СПОСОБ ИСПЫТАНИЯ: UNI 9796: 2014

Классификация испытания на огнестойкость	Класс 1 (uno) - Максимальный уровень огнезащиты
Особенность классификации	Высокая огнестойкость

* Пройдено





ПРИМЕНЕНИЕ

VP900.77 ОГНЕЗАЩИТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПОРОЗАПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛАК

Подготовка поверхности:

“Перед применением поверхность необходимо отшлифовать наждачной бумагой номер 220-400, удалить пыль и другие посторонние вещества (остатки жира, силикона, лака и т.д.). Шлифование необходимо сделать слегка, излишняя обработка поверхности может привести к снижению огнестойкости. Перед применением следует тщательно смешать в упаковке и привести в однородное состояние.”

Пропорция смешивания:

	По весу (кг)	По плотности (л)
Огнезащитный ПУ порозаполнительный лак VP900.77.0000	100	100
Полиуретановый отвердитель HP180.00.0000	50	50

Применение:

“Если необходимо окрасить поверхность, можно окрасить согласно рекомендациям в технических бюллетенях с помощью красителя для поверхности “Genç Sentetik” или “Genç Color”. Лак, скомпонованный и разбавленный согласно рекомендациям, наносит в 2-3 слоя, выдерживая между слоями интервал от 45 минут до 2-х часов. Если интервал между слоями составляет более 6 часов, следует слегка обработать грубой наждачной бумагой. Если необходимо слегка окрасить огнезащитный полиуретановый порозаполнительный лак, можно использовать краситель “Gençmix” (ZD900).”

Расход:

150 г/м² (на один слой). Варьируется в зависимости от способа нанесения и поверхностных свойств.

* Чтобы обеспечить высокую огнестойкость, следует наносить минимум в 3 слоя.

Теоретический расход: (толщина сухой пленки 30-35μ) 10-15 м²/л

Жизнеспособность (20 °C): Не более 3-х часов

Время высыхания: При нанесении при 20 °C, 45-65% относительной влажности, 100 г/м²)

Высыхание на касание: 20-30 мин

Шлифование: Не ранее чем через 16 часов

Штабелирование: Не ранее чем через 24 часа

Способ нанесения: Наносится пистолетом-распылителем.

[Ayrıntılı bilgi için teknik bülteneye bakınız.](#)

VP900.25 ОГНЕЗАЩИТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК

Подготовка поверхности:

“С поверхности необходимо удалить пыль и другие посторонние вещества (остатки жира, силикона, лака и т.д.). Следует наносить на поверхности, после нанесения огнезащитного полиуретанового порозаполнительного лака и шлифования.”

Пропорция смешивания:

	По весу (кг)	По плотности (л)
Огнезащитный ПУ МАТОВЫЙ ЛАК VP900.25.0000	100	100
Полиуретановый отвердитель HP180.00.0000	50	50

Применение:

“Как правило, достаточно нанесения одного слоя. Если необходимо, можно нанести 2 слоя, однако в случае нанесения 2-го слоя на влажную поверхность или при интервале более 2-х часов, после 4-го часа рекомендуется слегка обработать грубой наждачной бумагой и нанести на 1-й слой, в противном случае, в пленке вероятно появление складок. Если необходимо слегка окрасить полиуретановый лак для последнего слоя, можно использовать краситель “Gençmix ZD900.”

Расход:

150 г/м² (на один слой). Варьируется в зависимости от способа нанесения и поверхностных свойств.

Жизнеспособность (20 °C): 5 часов

Время высыхания: (При 20 °C, 45-65% относительной влажности, нанесении 100 г/м²)

От пыли: 20-35 мин

Высыхание на касание: 45 мин.

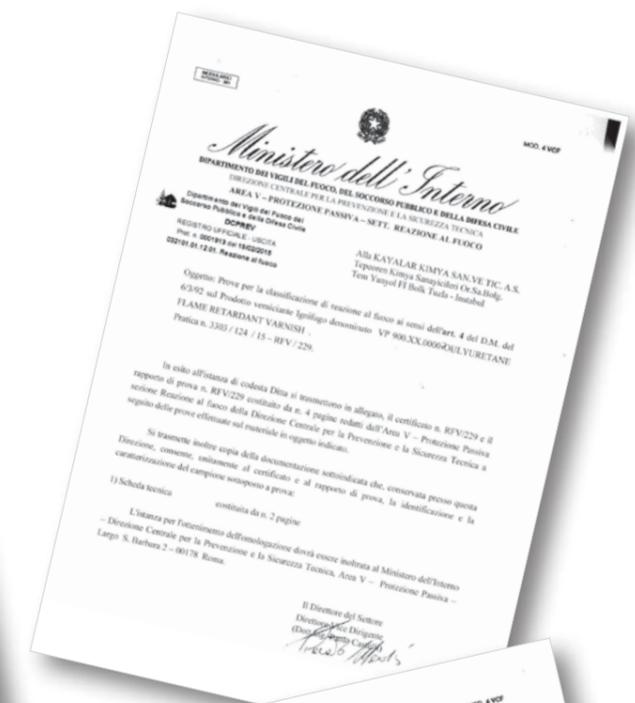
Штабелирование: Не ранее чем через 18 часов

Способ нанесения:

Наносится пистолетом-распылителем.

[Ayrıntılı bilgi için teknik bülteneye bakınız.](#)

SERTİFİKALAR



GENÇ®



Kayalar Kimya San. ve Tic. A.Ş.

Türkiye Fabrika/ Turkey Factory
Tepeören Kimya Sanayicileri
Org. San. Böl., Tem Yanyol F1 Blok
Tuzla 34956 İstanbul Türkiye
Tel: +90 (216) 593 07 27
Fax: +90 (216) 593 24 15

İspanya Fabrika/ Spain Factory
Kayalar Kimya Espana S.L.
Ctra. Córdoba-Málaga km. 75,100 14900
Lucena (Córdoba)
Tel: +34 957 509 059
Fax: +34 957 513 242

İtalya Ofis/ Italy Office
Kayalar Chimica Italia Srl
Piazza Cavour 3 - 20121 Milano - Italia
Sede Operativa: Strada 6 - palazzo A13 -
Milanofiori 20090 Assago (Italia)
Tel: +39 02 303 18630
Fax: +39 02 303 18601

www.gencboya.com.tr